

Remont elewacji z częściowym dociepleniem ścian budynku przy ul. Pługa 4 w Wałbrzychu

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW RÓWNOWAŻNYCH

Specyfikacja materiałowa określa parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót remontowych może zastosować przy realizacji zadania.

Blacha płaska tytan cynk	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 7,2g/cm³- elastyczność $\geq 80\text{N/mm}^2$- grubość 0,55mm
Farba silikonowa	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 1,4 – 1,6 g/cm³- wsp. oporu dyfuzyjnego: EN ISO 7783-2 50- absorpcja wody EN 1062-3 0,05 kg/(m²h^{0,5})
Powłoka gruntująca	<ul style="list-style-type: none">- gęstość DIN 53217 1,0 g/cm³- zawartość części stałych VIQP 033/VILS001 8,0%- odczyn PH VIQP011 7,5-8,5
Powłoka gruntująca na bazie mikroemulsji silikonowej	<ul style="list-style-type: none">- gęstość 1,0g/cm³- odczyn pH 4-6- zawartość części stałych 11%
Powłoka pośrednia - pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym na bazie spoiwa akrylowego	<ul style="list-style-type: none">- gęstość DIN 53217 1,58g/cm³- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 570- odczyn PH VIQO011 8,5-9- wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 0,05kg/(m²h^{0,5})
Masa zbrojąca- bezcementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none">- gęstość DIN 53217 1,7-1,8g/cm³- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 200-400- wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70W/mK
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	<ul style="list-style-type: none">- ciężar powierzchniowy VIAS003 >155g/m²- wielkość oczek VIAS001 6-6mm- wytrzymałość na rozciąganie DIN EN ISO 13934-1 w stanie dostarczenia >1750N/50mm, po 28 dniach składowania >1000n/50mm
Zaprawa mineralna klejąca i zbrojąca	<ul style="list-style-type: none">- gęstość stwardniałej zaprawy DIN18555 1,6g/cm³- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO7783-2 15-35- wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach DIN18555 3N/mm²
Powłoka gruntująca wzmocniona siloksanem	<ul style="list-style-type: none">- gęstość DIN 53217 1,0g/cm³- zawartość części stałych VIQP033/VILS001 8,0%- odczyn pH VIQP011 7,5-8,5
Mineralny tynk wierzchni z możliwością filcowania	<ul style="list-style-type: none">- wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 15-35- wytrzymałość na ściskanie (28dni) DIN18555 8N/mm²- wsp. przewodzenia ciepła DIN4108 0,87W/mK

	- gęstość DIN 18555 1,5 g/cm ³
Silikonowy tynk wierzchni baranek	Gęstość EN ISO2811-1 1,7-1,9g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej EN ISO 7783-2 0,25-0,3m - wsp. przenikania wody PN-EN 1062-3 <0,05kg/(m ² h ^{0,5})
Mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,1g/cm ³ - wsp dyfuzji pary wodnej PN-EN 998-1 14 - wsp przewodzenia ciepła PN-EN 998-1 ≤0,1W/mK
Zaprawa murarska z trassem do zabytkowych murów	- gęstość zaprawy po 28d PN-EN 998-1 1,60g/cm ³ - wytrzymałość na ściskanie po 28 d PN-EN998-1 5,0Nmm ² - wsp. paroprzepuszczalności PN-EN998-1 <15
Zaprawa cementowa M7	- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,1 Kg/m ² min ^{0,5} - wsp. dyfuzji PN-EN 1745-2002 5/20 - mrozoodporność PN-85/B-04500 <3%
Zaprawa cementowo-wapienna M7	- wytrzymałość na ściskanie PN-EN 1015-11 >7MPa - współczynnik dyfuzji PN-EN 1745-2002 15/35 - absorpcja wody PN-EN 1015-18 <0,15Kg/m ² min ^{0,5} - mrozoodporność PN-85/B-04500 <10%
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC40	- temperatura topnienia 183-235 ⁰ C - zawartość cyny 39,5-40,5% - min. czystość surowców 99,9% - temperatura pracy 350-450 ⁰ C

Opracował: Wojciech Czerwiński