

## Podstawowe parametry materiałów budowlanych Królowej Elżbiety 11 Świebodzice - dach

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm</li> <li>- powłoka: Poliester, HBP</li> <li>- grubość powłoki ocynku: 275 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Blachodachówka powlekana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- blacha dwustronnie ocynkowana i powlekana poliestrem mat</li> <li>- wymiary: 1180 x 5050 mm</li> <li>- wysokość fali: 15 – 20 mm</li> <li>- masa 1 m<sup>2</sup>: 4,7 kg</li> <li>- kąt nachylenia połaci: od 8°</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm</li> <li>- początek czasu wiązania: ≥ 75 minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa</li> </ul>
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- masa powierzchniowa: 115 g/m<sup>2</sup></li> <li>- wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż &gt;220 N/5 cm w poprzek &gt;120 N/5 cm</li> <li>- paroprzepuszczalność: 2000 g/m<sup>2</sup>/24h 23°C/85%</li> <li>- zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C</li> </ul>
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> <li>- o przekroju 4 x 6 cm</li> <li>- rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki</li> <li>- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu</li> </ul>
Płyty z wełny mineralnej	<ul style="list-style-type: none"> <li>- maksymalna temperatura stosowania t<sub>max</sub>= 600°C</li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła: λ<sub>10</sub>=0,036 W/mK</li> </ul>
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> <li>- blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP</li> <li>- grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm</li> </ul>
Spoiwo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>