

Technical drawings of two chair models, Model 1 and Model 2, showing side and front views with dimensions and material specifications.

Model 1:

- Side View:** Shows a chair with a seat width of 160 and a seat depth of 26. The seat is made of $\varnothing 130 \times 26 \times 6$ material. The front legs are $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The backrest is $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The seat is supported by two vertical legs. The front view shows a seat width of 130.
- Front View:** Shows a chair with a seat width of 130. The seat is made of $\varnothing 130 \times 26 \times 6$ material. The front legs are $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The backrest is $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The seat is supported by two vertical legs.

Model 2:

- Side View:** Shows a chair with a seat width of 150 and a seat depth of 27. The seat is made of $\varnothing 130 \times 26 \times 6$ material. The front legs are $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The backrest is $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The seat is supported by two vertical legs. The front view shows a seat width of 130.
- Front View:** Shows a chair with a seat width of 130. The seat is made of $\varnothing 130 \times 26 \times 6$ material. The front legs are $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The backrest is $\varnothing 130 \times 130 \times 8$. The seat is supported by two vertical legs.

1. Wszystkie roboty należy wykonywać zgodnie z Polskimi Normami, Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót, budowlanych opracowanymi przez Instytut Techniki Budowlanej oraz zasadami wiedzy i sztuki budowlanej ;
2. Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie ;
3. Rysunki rozpatrywać łącznie z informacjami zawartymi w części opisowej ;
4. Ewentualne rozwiązania zamienne uzgodnić z inwestorem i projektantem ;
5. Wszystkie elementy i rozwiązania systemowe wykonywać zgodnie z zaleceniami producenta ;
6. W przypadku stwierdzenia rozbieżności w wymiarach przerwać pracę i skontaktować się z projektantem ;
7. Wszystkie elementy stalowe oczyścić do trzeciego stopnia czystości i zabezpieczyć antykorozyjnie ;
8. Element podporowy łączyć z ścianami kotwami chemicznymi ;
9. Lokalizację szczegółów na rys nr 1 ;
10. Technologia montażu słupa stalowego:

- drobne nieznaczne szczeliny pomiędzy koroną słupa a spodem belki HEB klinować blachami stalowymi



PROJEKTANT KONSTRUKCJA:	mgr inż. Wojciech Czerwiński	PODPIS:	
NR UPRAWNIENI:	UAN.V-7342/3/75/94		
ASYSTENT PROJEKTANTA KONSTRUKCJI:	mgr inż. Mateusz Czerwiński	PODPIS:	
INWESTOR:	Wspólnota Mieszkaniowa przy ul. K. K. Baczyńskiego nr 42 w Wałbrzychu	DATA:	10-11-2023
		SKALA:	1:10
OBIEKT:	ul. K. K. Baczyńskiego 42 w Wałbrzychu identyfikator działki: 026501_1.0015.278	STADIUM:	P.T.
TYTUŁ RYSUNKU:	rysunek wykonawczy, szczegół słupa	RYŚ:	3