

Podstawowe parametry materiałów równoważnych
ul. Kościuszki 7a w W-chu

Rodzaj materiału	Parametry
Stal konstrukcyjna	<ul style="list-style-type: none"> • Wyroby walcowane gotowe ze stali klasy w gatunkach St3S wg PN-EN 10025:2002, • profile dostarczane o długościach 3 – 15m • dopuszczalna krzywizna 1,5 mm/m • elektrody ER146
ocynkowana krata pomostowa typu Wema	<ul style="list-style-type: none"> • krata pomostowa zgrzewana ocynkowana (płaskownik + pręt • oczko 34x38mm • płaskownik 40x3mm • ocynkowanie ogniowe odporne na warunki atmosferyczne
stopień Wema	<ul style="list-style-type: none"> • długość stopnia 1200 mm • szerokość stopnia 305 mm • listwa przeciwpoślizgowa • stal ocynkowana ogniowo wg EN ISO 1461; DIN 50976
Farba podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> • pigment antykorozyjny i inne pigmenty organiczne i nieorganiczne • Substancja błonotwórcza – żywica alkidowa • Rozpuszczalnik – węglowodory alifatyczne (zawierające poniżej 1% związków aromatycznych) • do schnięcia powierzchniowego – 0,5 godziny (Stopień 1); • do wyschnięcia powłoki – 3 godzin (Stopień 3) ; • Warunki malowania <ul style="list-style-type: none"> - temperatura wyrobu – min. +10°C, - temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna być pomiędzy +10°C a +30°C, • Zalecana grubość warstwy • na mokro: 80-100 µm, • na sucho: 30-40 µm.
Farba nawierzchniowa ogniochronna	<ul style="list-style-type: none"> • Możliwość uzyskania klasy odporności ogniowej R30, • Kategoria agresywności korozyjnej wg PN-ISO 12944 cz. 2 od C1 do C5M
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> • wytrzymałość walca na ściskanie :16 MPa • wytrzymałość kostki na ściskanie:20 MPa • wytrzymałość na rozciąganie:1,9 MPa • wielkość ziarna:0-4 mm • gęstość : ok.2000 kg/m3