

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych

## Wrocławska 124 - balkony

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa</li> <li>- wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa</li> <li>- wielkość ziarna: 0-4 mm</li> <li>- gęstość: ok. 2000 kg/m<sup>3</sup></li> </ul>
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 0,50-0,55 mm</li> <li>- granica plastyczności: 250-280 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10</math> mm</li> <li>- początek czasu wiązania: <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5</math> MPa <math>\leq 52,5</math> MPa</li> </ul>
Deski, bale i belki iglaste	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wilgotność: 15-20 %</li> <li>- gęstość pozorną drewna: od 470-550 kg/m<sup>3</sup></li> <li>- ściskanie wzdłuż włókien: 23-34 MPa</li> <li>- ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa</li> <li>- twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm<sup>2</sup>)</li> <li>- drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu</li> </ul>
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm<sup>3</sup></li> <li>- zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m<sup>2</sup></li> <li>- temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C</li> <li>- czas schnięcia: 2 godziny</li> </ul>
Farba silikonowa z dodatkiem kwarcu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• temperatura stosowania i podłoża: +5°C ÷ +25°C</li> <li>• czas wysychania: ok. 4 do 6 godz., czas schnięcia pierwszej warstwy ok. 2 godzin</li> <li>• temperatura stosowania i podłoża: +5°C ÷ +25°C</li> <li>• czas wysychania: ok. 4 do 6 godz., czas schnięcia pierwszej warstwy ok. 2 godzin</li> <li>• zużycie: ok. 1,2 kg/m<sup>2</sup></li> <li>• struktura: delikatny baranek 0,6-0,80 mm</li> </ul>
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość papy: 4,5 mm</li> <li>- giętkość w niskich temperaturach: -15°C</li> <li>- tkanina szklana do mocowania mechanicznego, gramatura: 200 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość papy: 4,5 do 5,2 mm</li> <li>- giętkość w niskich temperaturach: -20°C</li> <li>- gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Płytki gresowe mrozoodporne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nasiąkliwość wodna: <math>E \leq 0,5\%</math></li> <li>- wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa</li> <li>- odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm<sup>3</sup></li> <li>- skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12</li> </ul>

<b>Roztwór asfaltowy gruntujący</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zużycie: 0,1 – 0,25 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- czas wysychania powłoki w temp. 23°C – ok. 30 min.</li> </ul>
<b>Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: &gt; 80%</li> <li>- wilgotność: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2%</li> <li>- pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7%</li> <li>- głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm</li> </ul>