

Specyfikacja techniczna materiałów równoważnych

Rodzaj materiału	Parametry
Siatka z włókna szklanego	<ul style="list-style-type: none"> wielkość oczek: 4,0 x 4,5 mm ($\pm 0,5$) masa powierzchniowa: 150 -3/+10% g/m² siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku <ul style="list-style-type: none"> a) w warunkach laboratoryjnych: ≥ 35 N/mm b) w roztworze alkalicznym: ≥ 25 N/mm wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku przy sile zrywającej: <ul style="list-style-type: none"> a) w warunkach laboratoryjnych: $\leq 4,5$ % b) w roztworze alkalicznym: $\leq 3,0$ %
Powłoka gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12
Sucha zaprawa do spoinowania	<ul style="list-style-type: none"> gęstość nasypowa 1,1 kg/dm³ wytrzymałość na ściskanie PN-EN 13888 ≥ 15MPa absorpcja wody po 240min PN-EN 13888 ≥ 5g wytrzymałość na zginanie PN-EN 13888 $\geq 2,5$MPa
Powłoka gruntująca	<ul style="list-style-type: none"> Gęstość DIN 53 217 - 1,1 g/cm³ Zaw. części stałych VIQP 033/VILS 001 (Sto intern) 16 % Odczyn pH VIQP 011 (Sto intern) 11-12
Zaprawa klejąca	<ul style="list-style-type: none"> Gęstość nasypowa PN-EN 998-1 - 1,54 g/cm³ Gęstość stwardniałej zaprawy (28 dni) PN-EN 998-1 - 1,42 g/cm³ Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) PN-EN 998-1 - 2,5 N/mm² Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) PN-EN 998-1 - 6 N/mm² Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c PN-EN 998-1 - W 0 Współczynnik paroprzepuszczalności μ PN-EN 998-1 - < 12
Tynk silikonowy -- baranek	<ul style="list-style-type: none"> gęstość wg PN-EN ISO 2811: 1,7-1,9 g/cm³ równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza wg PN-EN ISO 7783: 0,16-0,18 m absorpcja wody w EN 1062-1 $< 0,05$ kg/(m²h wsp. oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ wg PN-EN ISO 7783: 90-100 reakcja na ogień (klasa) PN-EN 13501-1 A2-s1, d0 przewodność cieplna: DIN 4108 0,7 W/(m*K)
Spoivo cynowo-ołowiowe LC60	<ul style="list-style-type: none"> temperatura topnienia: 183-193 °C temperatura pracy: 250-350 °C zawartość cyny: 59,5-60,5% zawartość ołowiu: 39,5-40,5% min. czystość surowców: 99,9%
Rury spustowe z blachy powlekanej o średnicy 120 mm	<ul style="list-style-type: none"> grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm powłoka: Poliester, HBP grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> grubość: 0,50-0,55 mm granica plastyczności: 250-280 MPa wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Płyty styropianowe EPS 70-038	<ul style="list-style-type: none"> wytrzymałość na zginanie: 237 kPa wpłcz. przewodzenia ciepła: 0,038 W/m²K naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym: > 70 kPa wytrzymałość na zginanie > 155 kPa wytrzymałość na rozciąganie > 100 kPa reakcja na ogień: Euroklasa E
Cement portlandzki wymagania wg PN-EN 197-1	<ul style="list-style-type: none"> stałość objętości (Le Chaterier): ≤ 10mm początek czasu wiązania: ≥ 75 min. wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 Mpa wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ Mpa $\leq 52,5$ Mpa Zawartość siarczanów (jako SO₃): max. 3,50%

	<ul style="list-style-type: none"> • Zawartość chlorków: max 0,10%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> • wapno czynne: > 80% • wilgotność: ≤ 2% • pozostałość na sicie 0,2 mm: ≤ 2% • pozostałość na sicie 0,09 mm: ≤ 7% • głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Cegła pełna klasy 15	<ul style="list-style-type: none"> • Dopuszczalna liczba cegieł połówkowych, pękniętych całkowicie lub z jednym pęknięciem przechodzącym przez całą grubość cegły o długości powyżej 6 mm nie może przekraczać dla cegły – 10 % cegieł badanych. • Masa 3,4-4,0 kg • Wymiary: l=250mm, s=120mm, h=65mm. Masa- ok. 3-4 kg • Wytrzymałość na ściskanie 15,0 Mpa • Współczynnik przenikania ciepła – 0,7 W/m²K • Gęstość pozorna 1,7 – 1,9 kg/dm³ • Nasiąkliwość nie powinna być wyższa niż 16% • Odporność na działanie mrozu po 25 cyklach zamrażania do –15⁰ C i odmrażania – brak uszkodzeń po badaniu. • Dopuszczalne odchyłki wymiarowe wg PN-B-12050:1996 • Odporność na uderzenia powinna być taka, aby cegła puszczone z wysokości 1,5 m na inne cegły nie rozpadła się.
Piasek	<ul style="list-style-type: none"> • wg wymagań BN-87/6774-04
siatka metalowa	<ul style="list-style-type: none"> • średnica drutu: do 2,4 mm • oczko: 10x10 cm
papa izolacyjna I333	<ul style="list-style-type: none"> • grubość 0,46mm • Maksymalna siła rozciągająca wzdłuż 350 ± 100 N / 50 mm • Maksymalna siła rozciągająca w poprzek 250 ± 100 N / 50 mm • Giętkość w niskiej temperaturze ≤ 0°C • Klasa reakcji na ogień F
Farba antykorozyjna podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> • czas schnięcia 4 h (do dotyku), 24h (do ponownego przemalowania) • odporność na temp. 120 °C • wydajność 14,5 m²/l przy grubości warstwy suchej 35 µm
Farba ftalowa nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> • gęstość: 1,07 kg/l ± 0,09 do 1,23kg/l ± 0,10w zależności od koloru, • czas schnięcia 1,5 - 3h (do dotyku), 8-24h (do ponownego przemalowania) • grubość powłoki 50 µm na sucho, 95 µm na mokro. • wydajność 10,5 m²/litr przy grubości suchej warstwy 50 µm, w zależności od koloru
Beton zwykły C12/15 (B-15)	<ul style="list-style-type: none"> • wytrzymałość walca na ściskanie :12 MPa • wytrzymałość kostki na ściskanie:15 MPa • wytrzymałość na rozciąganie:1,9 MPa • wielkość ziarna: 0-16 mm • gęstość : ok.2000 kg/m3
Żywica poliuretanowa o wysokiej elastyczności	<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość ~ 1,30 kg/dm3 • Wytrzymałość na rozciąganie powłoka ~ 10 Mpa • Odporność chemiczna Materiał odporny na działanie wielu substancji chemicznych. • Wydłużenie przy zerwaniu powłoka ~ 570 %
Wzmacniająca mata z włókna szklanego	<ul style="list-style-type: none"> • Baza chemiczna Mata z włókien szklanych • Masa na jednostkę powierzchni 225 g/m2 • Wygląd / Barwa Biała
Wodorozcieńczalny, epoksydowy materiał gruntujący	<ul style="list-style-type: none"> • Baza chemiczna Wodorozcieńczalny epoksyd utwardzany poliaminą • Gęstość ~1,03 kg/dm3 (23 °C)