

SPECYFIKACJA TECHNICZNO – MATERIAŁOWA

Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): $\leq 10\text{mm}$ - początek czasu wiązania : ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: $\geq 10\text{MPa}$ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5\text{MPa}$ $\leq 52,5\text{MPa}$
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: $183-193^{\circ}\text{C}$ - temperatura pracy: $250-350^{\circ}\text{C}$ - zawartość cyny: $59,5-60,5\%$ - zawartość ołowiu: $39,5-40,5\%$ - min. czystość surowców: $99,90\%$
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $>80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie $0,2\text{mm}$: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie $0,09\text{mm}$: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50\text{mm}$
Masa zbrojąca - bezcementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość $1,7-1,8\text{g/cm}^3$ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 200-400 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 $0,70\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$
Powłoka gruntująca - głęboko penetrujący preparat gruntujący na bazie żywic poliakrylowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość $0,8\text{g/cm}^3$
Środek pomocniczy	– wodorozcieńczalny, środek dezynfekujący na powierzchnie zaatakowane przez algi i/lub grzyby
Tynk silikatowy modelowany – silikatowy tynk	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość $1,8-2,0\text{ g/cm}^3$ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 75-110 - odczyn pH: VIQO 011 11-12 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 $0,1-0,2\text{ kg/(m}^2\text{h}^{1/2})$
Wzmocniona pancerna siatka zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar powierzchniowy VIAS 003 $>470\text{ g/m}^2$ - wielkość oczek VIAS 001 $7,5*7,5\text{ mm}$ - wytrzymałość na zerwanie: DIN EN ISO 13 934-1 w stanie dostarczenia $>4000\text{ N/50mm}$ po 28d składowania $>2000\text{ N/50mm}$
Zaprawa mineralna – mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 wartość $1,6\text{ g/cm}^3$ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 $0,87\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 3 N/mm^2
Zaprawa mineralna – zaprawa fugowa z terrasem M5	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 $1,94\text{ g/cm}^3$ - wsp. dyfuzji pary wodnej : PN-EN 998-1 <12 - absorpcja wody przez kapilarne podciąganie: PN-EN 998-1 $0,75\text{ kg/m}^2\text{min}^{1/2}$ - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 $1,6\text{ N/mm}^2$
Zaprawa mineralna – mineralna zaprawa klejąca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 wartość $1,4\text{ g/cm}^3$ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 $0,87\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 $3-4\text{ N/mm}^2$
Siatka zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar powierzchniowy VIAS 003 $>155\text{ g/m}^2$ - wielkość oczek VIAS 001 $6*6\text{ mm}$ - wytrzymałość na rozciąganie: DIN EN ISO 13 934-1 w stanie dostarczenia $>1750\text{ N/50mm}$ po 28d składowania $>1000\text{ N/50mm}$

Powłoka gruntująca – wodorozcieńczalna powłoka gruntująca na bazie wodnego szkła potasowego	- gęstość: DIN 53217 1,1g/cm ³
Elewacyjna farba silikatowa – matowa, jednoskładnikowa farba silikatowa	- gęstość: PN-EN ISO 2811-2 1,6 g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 40 - odczyn pH: VIQO 011 10,5-12 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 <0,1 kg/(m ² h ^{1/2})
Powłoka pośrednia – pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym. Na bazie spoiwa akrylowego	- gęstość: DIN 53217 1,58 g/cm ³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 570 - odczyn pH: VIQO 011 8,5-9 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 0,05 kg/(m ² h ^{1/2})
Powłoka gruntująca – rozpuszczalnikowy środek hydrofobizujący – impregnujący na bazie mieszaniny silanów i siloksanów	- gęstość: DIN 53217 1,05 g/cm ³

Specyfikacja materiałowa określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania

Opracowała: