

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Kaszubska 12 - elewacja

Rodzaj materiału	Parametry
Beton zwykły C16/20 (B-20)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość walca na ściskanie: 16 MPa - wytrzymałość kostki na ściskanie: 20 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 1,9 MPa - wielkość ziarna: 0-4 mm - gęstość: ok. 2000 kg/m³
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cegła klinkierowa pełna	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 25x12x6,5 cm - klasa 35 - absorpcja wody ≤ 6% - wytrzymałość na ściskanie: klasa 60 - wsp. przewodzenia ciepła: 0,67 W/mK
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: ≥ 32,5 MPa ≤ 52,5 MPa
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba akrylowa elewacyjna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,45 kg/dm³ - grubość powłoki E: 100<E<μm - wielkość ziarna: drobne < 100 μm - współczynnik przenikania pary wodnej V: średni > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała < 0,1 kg/m²h0,5
Kółki mocujące styropian	<ul style="list-style-type: none"> - stal kwasoodporna gr. 1 mm - średnica frezowania φ 64 mm - głębokość frezowania 21 mm
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - masa tynkarska akrylowa ATLAS CERMIT N lub R (do malowania)
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy: 4,5 mm - giętkość w niskich temperaturach: -15°C - tkanina szklana do mocowania

	mechanicznego, gramatura: 200 g/m ²
Płytki gresowe	<ul style="list-style-type: none"> - nasiąkliwość wodna: $E \leq 0,5\%$ - wytrzymałość na zginanie: min. 35 MPa - odporność na ścieranie wgłębne: max 175 mm³ - skuteczność antypoślizgowa: grupa NPD, R9-R12
Płyty styropianowe EPS	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: >1,0 MPa - temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac: od +5°C do +30°C - czas schnięcia: 4–6 h
Siatka elewacyjna zbrojąca z włókna szklanego	<ul style="list-style-type: none"> - gramatura po wykończeniu: 145 g/m - siła zrywająca (wętek/osnowa): 2422/2386 N - siła zrywająca po działaniu roztworu alkalicznego (wętek/osnowa): 1274/1259 N - wymiar oczka: 4,3x4,7 mm
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk akrylowy cienkowarstwowy ATLAS CERMIT N i R	<ul style="list-style-type: none"> - przepuszczalność pary wodnej: kategoria V2 (PN-EN 15824) - absorpcja wody: kategoria W2 - przyczepność do podłoża betonowego: $\geq 0,35$ MPa - przewodność cieplna: 0,76 W/mK
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: > 80% - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Zaprawa do spoinowania płytek	<ul style="list-style-type: none"> - grubość spoiny: 1 - 7 mm - temperatura stosowania: od +5 °C do + 25 °C - czas gotowości do pracy: ok. 2 h - ruch pieszy: po ok. 24 h - pełne obciążenie po ok. 24
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki ATLAS STOPTER K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,27 kg/dm³ - gęstość objętościowa masy po wymieszaniu: ok. 1,6 kg/m³ - gęstość w stanie suchym po związaniu: ok. 1,47 kg/m³ - przyczepność do betonu: min. 0,6 MPa - przyczepność do styropianu: min. 0,1 MPa
Zaprawa klejowa do płytek ceramicznych	<ul style="list-style-type: none"> - grubość warstwy: 2-10 mm - przyczepność: min. 0,5 N/mm² - zużycie: 1,5 kg/1 m²/1 mm²

