

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Fabiana 2 – elewacja (tył i szczyt)

Rodzaj materiału	Parametry
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Farba akrylowa elewacyjna	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: ok. 1,45 kg/dm³ - grubość powłoki E: $100 < E < \mu\text{m}$ - wielkość ziarna: drobne $< 100 \mu\text{m}$ - współczynnik przenikania pary wodnej V: średni > 150 g/m²d - przepuszczalność wody W: mała $< 0,1$ kg/m²h^{0,5}
Kolki mocujące styropian	<ul style="list-style-type: none"> - stal kwasoodporna gr. 1 mm - średnica frezowania ϕ 64 mm - głębokość frezowania 21 mm
Materiały do ociepleń w systemie ATLAS STOPTER	<ul style="list-style-type: none"> - emulsja gruntująca ATLAS UNI-GRUNT - uniwersalna zaprawa do płyt styropianowych ATLAS STOPTER K-20 - dyble plastikowe z grzybkami - siatka z włókna szklanego - podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST - masa tynkarska akrylowa ATLAS CERMIT N lub R (do malowania)
Płyty styropianowe EPS	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na zginanie: 237 kPa - współczynnik przewodzenia ciepła: 0,038 W/mK - naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym: 253,6 kPa
Podkładowa masa tynkarska ATLAS CERPLAST	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość gotowego wyrobu: ok. 1,5 g/cm³ - przyczepność do betonu: $> 1,0$ MPa - temperatura otoczenia i podłoża w trakcie prac: od +5°C do +30°C - czas schnięcia: 4–6 h
Rura spustowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - średnica rury : 120 mm - długość odcinka rury: 1 m - materiał: stal ocynkowana galwanicznie
Siatka elewacyjna zbrojąca z włókna szklanego	<ul style="list-style-type: none"> - gramatura po wykończeniu: 145 g/m - siła zrywająca (wętek/osnowa): 2422/2386 N - siła zrywająca po działaniu roztworu alkalicznego (wętek/osnowa): 1274/1259 N - wymiar oczka: 4,3x4,7 mm

Spoiwo cynowo-olowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Tynk akrylowy cienkowarstwowy ATLAS CERMIT N i R biały	<ul style="list-style-type: none"> - przepuszczalność pary wodnej: kategoria V2 (PN-EN 15824) - absorpcja wody: kategoria W2 - przyczepność do podłoża betonowego: $\geq 0,35$ MPa - przewodność cieplna: 0,76 W/mK
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $> 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki ATLAS STOPTER K-20	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość nasypowa suchej mieszanki: ok. 1,27 kg/dm³ - gęstość objętościowa masy po wymieszaniu: ok. 1,6 kg/m³ - gęstość w stanie suchym po związaniu: ok. 1,47 kg/m³ - przyczepność do betonu: min. 0,6 MPa - przyczepność do styropianu: min. 0,1 MPa