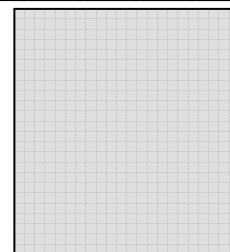
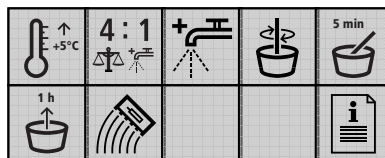


Instrukcja Techniczna

StoDeco Coll

Mineralna zaprawa klejowa do profili StoDeco.



Charakterystyka

Funkcja	Mineralna, cienkowarstwowa zaprawa klejowa
Optyka	Szara
Obróbka	Bardzo dobre właściwości klejące

Zakres stosowania

Do wnętrza i na zewnątrz.
Na wszystkie mineralne i organiczne podłoża.
Jako zaprawa klejąca do profili StoDeco
Przy montowaniu StoDeco Sonderprofil zalecane jest dodatkowe mechaniczne mocowanie przy pomocy kołków

Dane techniczne

Grupa produktów	Mineralna zaprawa klejowa				
Podstawowe składniki	Krzemian wapniowy, proszek polimerowy, wodorotlenek wapniowy, krzemionka, węgiel wapnia, dodatki				
Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość stwardniałej zaprawy	DIN 18555	1,2	g/cm ³ ¹⁾	
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18555	3	N/mm ² ²⁾	
	Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	DIN 18555	8	N/mm ² ²⁾	
	Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	5000-6000	N/mm ² ²⁾	

¹⁾g/cm³ = kg/dm³ ²⁾N/mm² = MPa


Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże	Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i odspojień. W zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić gruntowanie.
Przygotowanie podłoża	W zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C.
Proporcje mieszania	4 : 1 (proszek : woda)
Mieszanie	Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać przez ok. 2 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji, następnie odczekać ok. 5 minut i ponownie przemieszać

Instrukcja Techniczna

StoDeco Coll

Czas obróbki	Przy +20°C ok. 60 minut.		
Zużycie	Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok.
		w zależności od formatu	4,0-5,0 kg/m ²
	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.		
Obróbka	Nanoszenie pacą zębatą 6 x 6 mm		
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.		
Forma dostawy			
Opakowanie	Worek 25 kg		
Barwa	Szara		
Składowanie			
Warunki składowania	Chronić przed wilgocią.		
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie). Data przydatności do użycia zawarta w numerze szarży: pierwsza cyfra oznacza rok, dwie kolejne nr tygodnia kalendarzowego (np.0270052541 oznacza 27 tydzień kalendarzowy 2010 roku).		
Dodatkowe informacje			
Bezpieczeństwo	<div></div> <p>Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.</p>		
GIS-CODE	ZP01		
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy wcześniej skonsultować z przedstawicielem Sto.		
	Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i nie mogą stanowić podstawy roszczeń odszkodowawczych.		

Sto-ispo Sp. z o.o.
 ul. Zabraniecka 15
 03-872 Warszawa
 tel. +48 22 511 61 00
 fax +48 22 511 61 01
info.pl@sto.eu.com
www.sto.pl

Nr rewizyjny
 Obowiązuje od

StoDeco Coll/PL/023
 16.03.2006