

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Gwarków 11 – dach papowy

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość: 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250-280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Deski, bale i belki iglaste obrzynane nasyczone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorną drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Emulsja gruntująca wzmacniająca podłoże ATLAS UNI-GRUNT	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość emulsji: ok. 1,0 g/cm³ - zużycie: 0,1 – 0,5 kg/1 m² - temp. podł. i otoczenia w trakcie prac: od +5°C do +25°C - czas schnięcia: 2 godziny
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: $\leq 1\%$ - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: 5,7\pm0,5 - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: $\geq 1,8$mm - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: $\geq 4,0$mm
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> - grubość papy: 4,5 do 5,2 mm - giętkość w niskich temperaturach: -20°C - gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m²
Rura spustowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> - średnica rury : 120 mm - długość odcinka rury: 1 m - materiał: stal ocynkowana galwanicznie
Rynny dachowe z blachy ocynkowanej o średnicy 150 mm	<ul style="list-style-type: none"> - lutowane i dodatkowo nitowane na łączeniach (po 2 nity)
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%