

Podstawowe parametry materiałów budowlanych

Krynicka 7 - dach

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa powlekana	<ul style="list-style-type: none"> - grubość rdzenia stalowego: 0,5 mm - powłoka: Poliester, HBP - grubość powłoki ocynku: 275 g/m²
Cement	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): ≤ 10 mm - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa
Dachówka ceramiczna karpiówka standard półokrągła	<ul style="list-style-type: none"> - wymiary: 380 x 180 mm - zapotrzebowanie: od 36 szt./m² - ciężar: 1,7 kg/szt.
Deski, bale i belki iglaste obryzane nasycone	<ul style="list-style-type: none"> - wilgotność: 15-20 % - gęstość pozorną drewna: od 470-550 kg/m³ - ściskanie wzdłuż włókien: 23-34MPa - ściskanie w poprzek włókien: 8,0-13,5 MPa - twardość: 28-30 MPa (metoda przy pomocy kulki metalowej o przekroju 1 cm²) - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub innym o identycznym działaniu
Folia paroizolacyjna Stopair	<ul style="list-style-type: none"> - przenikanie pary wodnej – parametr Sd czyli dyfuzyjnie równoważna grubość warstwy powietrza: 100 (+40/-0) [m] - właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wzdłuż – min. 100 [N/50 mm] w poprzek - min. 100 [N/50 mm] - wytrzymałość na rozdzielanie: wzdłuż – min. 50 [N] w poprzek – min. 50 [N]
Folia wstępnego krycia wysokoparoprzepuszczalna	<ul style="list-style-type: none"> - masa powierzchniowa: 115 g/m² - wytrzymałość na zerwanie: wzdłuż >220 N/5 cm w poprzek >120 N/5 cm - paroprzepuszczalność: 2000 g/m²/24h 23°C/85% - zakres temperatur stosowania: -40°C do +120°C
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> - zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: $\leq 1\%$ - wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: $5,7 \pm 0,5$ - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: $\geq 1,8$mm - głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: $\geq 4,0$mm
Lakierobejca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość najwyżej: 0,98 g/cm³ - lepkość (wiskozymetr Brookfielda): 600-1300 mPas - czas schnięcia w temp. 20±2°C i przy wilg. 55±5%: 4h - grub. powłoki po wyschnięciu jednej warstwy: 25 μm
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4 x 6 cm - rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ognioochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4

	lub innym o identycznym działaniu
Płyty z wełny mineralnej	<ul style="list-style-type: none"> - maksymalna temperatura stosowania $t_{\max} = 600^{\circ}\text{C}$ - wsp. przewodzenia ciepła: $\lambda_{10} = 0,036 \text{ W/mK}$
Rynny i rury spustowe powlekane	<ul style="list-style-type: none"> - blacha stalowa powlekana obustronnie plastizolem lub HBP - grubość rdzenia stalowego: 0,6 mm
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: $183-193^{\circ}\text{C}$ - temperatura pracy: $250-350^{\circ}\text{C}$ - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%