



KAPINUS

PROJEKTY BUDOWLANE
KIEROWANIE ROBOTAMI
NADZÓR ZASTĘPCZY

www.kapinus.pl biuro@kapinus.pl tel.: +48608744059 +48664780376
ul. Wrocławska 140 58-306 Wałbrzych (obok stacji LOTOS)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MATERIAŁÓW ROWNOWAŻNYCH

45453000-7 Roboty remontowe i renowacyjne,

Nazwa zadania: **Remont elewacji z częściowym osuszaniem piwnic**

Obiekt, adres: **Budynek Mieszkalny - Kategoria budynku XIII
58-300 Wałbrzych, ul. A. Pluga 5
(dz. nr 91, 98 (drogowa) obręb nr 27 Śródmieście)
Kubatura: 2953 m³**

Inwestor: **Wspólnota Mieszkaniowa
ul. A. Pluga 5
58-300 Wałbrzych,**

Autorzy projektu: mgr inż. arch. Janusz Kowalczyk
Upr. nr 57/Ww/72
mgr inż. Piotr Kopinowski

WAŁBRZYCH, 12 Lipca 2021

1. Standard wykonania wykończenia i jakości materiałów wysoki.

- Woda (PN-EN 1008:2004 lub równoważny)

Do przygotowania zapraw stosować można każdą wodę zdatną do picia.

Niedozwolone jest użycie wód ściekowych, kanalizacyjnych bagiennych oraz wód zawierających tłuszcze organiczne, oleje i muł.

- Piasek (PN-EN 13139:2003 lub równoważny)

Piasek powinien spełniać wymagania obowiązującej normy przedmiotowej, a w szczególności:

- nie zawierać domieszek organicznych,
- składać się z różnych frakcji

- Pospółka

Pospółka - uziarnienie 0-31,5 mm

- Cement wg normy PN-EN 191-1:2002 lub równoważny

Wymagane parametry techniczne fizyko-mechaniczne określone wartościami brzegowymi dla podstawowych komponentów materiałowych:

Płytki klinkierowe	-wymiary 250x65mm, gr. 7,5 mm -nasiąkliwość wodna: $0,5\% < E \leq 2,6\%$ -mrozoodporność: wymagana -odporność na płamienie : min. 3 kl
Zaprawa reprofilacyjna	-Gęstość nasypowa 1,09 g/cm ³ -Gęstość stwardniałej zaprawy (28 dni) 1,24 g/cm ³ -Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni) 1,40 N/mm ² -Wytrzymałość na ściskanie (28 dni) 3,8 N/mm ² -Absorpcja wody przez kapilarne podciąganie c W 0 (nie określona) - Współczynnik paroprzepuszczalności $\mu < 15$
Tynk z efektem lotosu	-Gęstość 1,7-1,9 g/cm ³ -Ekwiwalentna grubość warstwy powietrza „sd” 0,05 0,08 m Wsp. przepuszczalności wody „w” $< 0,05 \text{ kg}/(\text{m}^2 \text{h}^{1/2})$ -Wsp. dyfuzji pary wodnej μ 25 - 40 - Klasa reakcji na ogień A2-s1, d0 - Wsp. Przewodzenia ciepła λ 0,7 W/(m*K)

Powłoka gruntująca	-Gęstość 0,8 g/cm ³ -Zawartość części stałych 8,3 %
Tynk renowacyjny	-Gęstość nasypowa 1,7–1,8 g/cm ³ -Gęstość stwardniałej 1,5–1,6 g/cm ³ -zaprawy (28 dni) Głębokość wsiąkania wody 1h >5 mm
Blacha cynkowo-tytanowa	skład chemiczny -Cynk (Zn) 99,995% -Miedź (Cu) 0,08 ÷ 1,0 % -Tytan (Ti) 0,06 ÷ 0 - Aluminium (Al) ≤ 0,015 % tolerancje wymiarowe produktów standardowych -grubość (arkusze i taśmy) ±0,03 mm -szerokość (arkusze i taśmy) +2/-0 mm -długość +10/-0 mm -prostoliniowość ≤ 1,5 mm/m -płaskość ≤ 2,0 mm własności mechaniczne (wzdłuż kier. walcowania) -wytrzymałość na rozciąganie Rm ≥ 150MPa -umowna granica plastyczności Rp0,2 110 – 160 MPa -wydłużenie trwałe przy zerwaniu A50 ≥40% -wydłużenie względne przy pełzaniu ≤ 0,1 % własności fizyczne -gęstość 7200 kg/m ³ -temperatura topnienia 418 °C -temperatura rekrytalizacji ≥ 300 °C - współczynnik rozszerzalności termicznej (wzdłuż kierunku walcowania) 0,022 mm/(m*K) -współczynnik rozszerzalności termicznej (prostopadle do kierunku walcowania) 0,017 mm/(m*K)
Farba chlorokauczukowa	-Gęstość - nie więcej niż 1,35 g/cm ³ - Zawartość substancji stałych - 53 ÷ 63 % wag. / 42 ÷ 47 % obj.
Środek hydrofobizujący	Gęstość 0,80 kg/dm ³
Spoivo cynowo ołowiowe LC 30	-temperatura topnienie: 183-238 ⁰ C -temperatura pracy: 250-350 ⁰ C

Siatka z włókna szklanego	-Wielkość oczek: 4,0 x 4,5 mm ($\pm 0,5$) -Masa powierzchniowa: 150 -3/+10% g/m ² -Siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku a) w warunkach laboratoryjnych: ≥ 35 N/mm b) w roztworze alkalicznym: ≥ 25 N/mm -Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku przy sile zrywającej: a) w warunkach laboratoryjnych: $\leq 4,5$ % b) w roztworze alkalicznym: $\leq 3,0$ % -Zużycie materiału: 1,1 mb/m ² powierzchni
---------------------------	---

OPRACOWAŁ :

mgr inż. arch. Janusz Kowalczyk,
mgr inż. Piotr Kopinowski

WAŁBRZYCH, 12 Lipca 2021