

SPECYFIKACJA TECHNICZNO – MATERIAŁOWA

Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - zmiany objętości (Le Chatelier): $\leq 10\text{mm}$ - początek czasu wiązania : ≥ 75 minut - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: $\geq 10\text{MPa}$ - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5\text{MPa}$ $\leq 52,5\text{MPa}$
Blacha stalowa ocynkowana, płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość 0,50-0,55mm - granica plastyczności : 250-280MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330MPa
Blacha stalowa powlekana , płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość 0,60mm - granica plastyczności : 250-280MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330MPa
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183-193°C - temperatura pracy: 250-350°C - zawartość cyny: 59,5-60,5% - zawartość ołowiu: 39,5-40,5% - min. czystość surowców: 99,90%
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $>80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i $\leq 50\text{mm}$
Łaty i listwy iglaste	<ul style="list-style-type: none"> - o przekroju 4*6cm - rozstaw łat dostosowany do wymagań konstrukcyjnych dachówki - drewno klasy min. C30 zabezpieczone środkiem ogniochronnym i przeciw korozji biologicznej FOBOS M-4 lub równoważnym
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5g/cm³ - lepkość (kubek Forda) : 130-160s(20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12h(20±2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30µm
Masa zbrojąca - bezcementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość 1,7-1,8g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 200-400 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70 W/(m*K)
Powłoka gruntująca - głęboko penetrujący preparat gruntujący na bazie żywic poliakrylowych	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość 0,8g/cm³
Tynk silikatowy – silikatowy tynk wierzchni baranek	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość 1,8-2,0 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 75-110 - odczyn pH: VIQO 011 11-12 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 0,1-0,2 kg/(m²h^{1/2})
Środek pomocniczy	<ul style="list-style-type: none"> – wodorozcieńczalny, środek dezynfekujący na powierzchnie zaatakowane przez algi i/lub grzyby
Tynk silikatowy modelowany – silikatowy tynk	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość 1,8-2,0 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 75-110 - odczyn pH: VIQO 011 11-12 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 0,1-0,2 kg/(m²h^{1/2})
Wzmocniona pancerna siatka zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar powierzchniowy VIAS 003 >470 g/m² - wielkość oczek VIAS 001 7,5*7,5 mm - wytrzymałość na zerwanie: DIN EN ISO 13 934-1 w stanie dostarczenia >4000 N/50mm po 28d składowania >2000 N/50mm
Zaprawa mineralna – mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 wartość 1,6 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,87 W/(m*K) - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 3 N/mm²

Zaprawa mineralna – mineralna zaprawa klejąca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 wartość 1,4 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,87 W/(m*K) - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 3-4 N/mm²
Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie	<ul style="list-style-type: none"> - ciężar powierzchniowy VIAS 003 >155 g/m² - wielkość oczek VIAS 001 6*6 mm - wytrzymałość na rozciąganie: DIN EN ISO 13 934-1 w stanie dostarczenia >1750 N/50mm po 28d składowania >1000 N/50mm
Powłoka gruntująca – wodorozcieńczalna powłoka gruntująca na bazie wodnego szkła potasowego	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 1,1g/cm³
Elewacyjna farba silikatowa – matowa, jednoskładnikowa farba silikatowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: PN-EN ISO 2811-2 1,6 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 40 - odczyn pH: VIQO 011 10,5-12 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 <0,1 kg/(m²h^{1/2})
Powłoka pośrednia – pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym. Na bazie spoiwa akrylowego	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 1,58 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 570 - odczyn pH: VIQO 011 8,5-9 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 0,05 kg/(m²h^{1/2})
Powłoka gruntująca – rozpuszczalnikowy środek hydrofobizujący – impregnujący na bazie mieszaniny silanów i siloksanów	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 1,05 g/cm³
Folia kubełkowa	<ul style="list-style-type: none"> - materiał : polietylen o wysokiej gęstości - grubość: >0.5mm - wysokość tłoczenia : 8-9mm - odporność na : działanie korzeni, grzybów , bakterii
Beton zwykły C16/20(B20)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość kostki na ściskanie : 20MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 1,9MPa - wielkość ziarna : 0-4mm - gęstość : ok. 2000 kg/m³
Masa szpachlowa – mineralna zaprawa tynkarska z dodatkiem mikrowłókien	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy : PN-EN 998-1/998-2 1,1 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej : PN-EN 998-1 14 - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 2,0 – 2,5 N/mm²

Specyfikacja materiałowa określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania

Opracowała: