

# Podstawowe parametry materiałów budowlanych

## Kościuszki 9a – dach papowy

Rodzaj materiału	Parametry
Blacha stalowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość: 0,50-0,55 mm</li> <li>- granica plastyczności: 250-280 MPa</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa</li> </ul>
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10</math> mm</li> <li>- początek czasu wiązania: <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10</math> MPa</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5</math> MPa <math>\leq 52,5</math> MPa</li> </ul>
Impregnat do drewna Fobos M-4	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zawartość subst. nierozpuszczalnych w wodzie: <math>\leq 1\%</math></li> <li>- wskaźnik pH 30% roztworu o temp. 20°C: <math>5,7 \pm 0,5</math></li> <li>- głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 12%: <math>\geq 1,8</math> mm</li> <li>- głęb. wniki. 30% rozt. w drewno o wilg. 28%: <math>\geq 4,0</math> mm</li> </ul>
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS podkładowa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość papy: 4,5 mm</li> <li>- giętkość w niskich temperaturach: -15°C</li> <li>- tkanina szklana do mocowania mechanicznego, gramatura: 200 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Papa termozgrzewalna modyfikowana SBS wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> <li>- grubość papy: 4,5 do 5,2 mm</li> <li>- giętkość w niskich temperaturach: -20°C</li> <li>- gramatura włókniny poliestrowej: 200 g/m<sup>2</sup></li> </ul>
Roztwór asfaltowy gruntujący	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zużycie: 0,1 – 0,25 kg/m<sup>2</sup></li> <li>- czas wysychania powłoki w temp. 23°C – ok. 30 min.</li> </ul>
Rura spustowa ocynkowana	<ul style="list-style-type: none"> <li>- średnica rury : 120 mm</li> <li>- długość odcinka rury: 1 m</li> <li>- materiał: stal ocynkowana galwanicznie</li> </ul>
Rynny dachowe z blachy ocynkowanej o średnicy 150 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>- lutowane i dodatkowo nitowane na łączeniach (po 2 nity)</li> </ul>
Spoiwo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: 183-193°C</li> <li>- temperatura pracy: 250-350°C</li> <li>- zawartość cyny: 59,5-60,5%</li> <li>- zawartość ołowiu: 39,5-40,5%</li> <li>- min. czystość surowców: 99,90%</li> </ul>