

**SPECYFIKACJA TECHNICZNO – MATERIAŁOWA**

<b>Cement portlandzki</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zmiany objętości (Le Chatelier): <math>\leq 10\text{mm}</math></li> <li>- początek czasu wiązania : <math>\geq 75</math> minut</li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: <math>\geq 10\text{MPa}</math></li> <li>- wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: <math>\geq 32,5\text{MPa}</math> <math>\leq 52,5\text{MPa}</math></li> </ul>
<b>Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura topnienia: <math>183\text{-}193^{\circ}\text{C}</math></li> <li>- temperatura pracy: <math>250\text{-}350^{\circ}\text{C}</math></li> <li>- zawartość cyny: <math>59,5\text{-}60,5\%</math></li> <li>- zawartość ołowiu: <math>39,5\text{-}40,5\%</math></li> <li>- min. czystość surowców: <math>99,90\%</math></li> </ul>
<b>Wapno hydratyzowane</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wapno czynne: <math>&gt;80\%</math></li> <li>- wilgotność: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie <math>0,2\text{mm}</math>: <math>\leq 2\%</math></li> <li>- pozostałość na sicie <math>0,09\text{mm}</math>: <math>\leq 7\%</math></li> <li>- głębokość wnikania: <math>\geq 10</math> i <math>\leq 50\text{mm}</math></li> </ul>
<b>Masa zbrojąca</b> - bezcementowa wzmocniona włóknami masa do klejenia i wykonywania warstwy zbrojącej	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: DIN 53217 wartość <math>1,7\text{-}1,8\text{g/cm}^3</math></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 200-400</li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,70 W/(m*K)</li> </ul>
<b>Powłoka gruntująca</b> - głęboko penetrujący preparat gruntujący na bazie żywic poliakrylowych	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: DIN 53217 wartość <math>0,8\text{g/cm}^3</math></li> </ul>
<b>Środek pomocniczy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- wodorozcieńczalny, środek dezynfekujący na powierzchnie zaatakowane przez algi i/lub grzyby</li> </ul>
<b>Tynk silikatowy modelowany</b> – silikatowy tynk	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: DIN 53217 wartość <math>1,8\text{-}2,0\text{ g/cm}^3</math></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 75-110</li> <li>- odczyn pH: VIQO 011 11-12</li> <li>- wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 0,1-0,2 kg/(m<sup>2</sup>h<sup>1/2</sup>)</li> </ul>
<b>Tynk hydrofobowy modelowany</b> – hydrofobowy tynk	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość: DIN 53217 wartość <math>1,8\text{-}2,0\text{ g/cm}^3</math></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 75-110</li> <li>- odczyn pH: VIQO 011 11-12</li> </ul>
<b>Wzmocniona pancerna siatka zbrojąca</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ciężar powierzchniowy VIAS 003 <math>&gt;470\text{ g/m}^2</math></li> <li>- wielkość oczek VIAS 001 <math>7,5*7,5\text{ mm}</math></li> <li>- wytrzymałość na zerwanie: DIN EN ISO 13 934-1 w stanie dostarczenia <math>&gt;4000\text{ N/50mm}</math> po 28d składowania <math>&gt;2000\text{ N/50mm}</math></li> </ul>
<b>Zaprawa mineralna</b> – mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 wartość <math>1,6\text{ g/cm}^3</math></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 15-35</li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,87 W/(m*K)</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 <math>3\text{ N/mm}^2</math></li> </ul>
<b>Zaprawa mineralna</b> – zaprawa fugowa z terasem M5	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 <math>1,94\text{ g/cm}^3</math></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej : PN-EN 998-1 <math>&lt;12</math></li> <li>- absorpcja wody przez kapilarne podciąganie: PN-EN 998-1 <math>0,75\text{ kg/m}^2*\text{min}^{1/2}</math></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 <math>1,6\text{ N/mm}^2</math></li> </ul>
<b>Zaprawa mineralna</b> – mineralna zaprawa klejąca	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gęstość stwardniałej zaprawy : DIN 18555 wartość <math>1,4\text{ g/cm}^3</math></li> <li>- wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 15-35</li> <li>- wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,87 W/(m*K)</li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 <math>3\text{-}4\text{ N/mm}^2</math></li> </ul>
<b>Siatka zbrojąca impregnowana przeciwalkalicznie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ciężar powierzchniowy VIAS 003 <math>&gt;155\text{ g/m}^2</math></li> <li>- wielkość oczek VIAS 001 <math>6*6\text{ mm}</math></li> <li>- wytrzymałość na rozciąganie: DIN EN ISO 13 934-1 w stanie dostarczenia <math>&gt;1750\text{ N/50mm}</math></li> </ul>

	po 28d składowania >1000 N/50mm
<b>Powłoka gruntująca</b> – wodorozcieńczalna powłoka gruntująca na bazie wodnego szkła potasowego	- gęstość: DIN 53217 1,1g/cm3
<b>Elewacyjna farba silikatowa</b> – matowa, jednoskładnikowa farba silikatowa	- gęstość: PN-EN ISO 2811-2 1,6 g/cm3 - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 40 - odczyn pH: VIQO 011 10,5-12 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 <0,1 kg/(m2h1/2)
<b>Powłoka pośrednia</b> – pigmentowana powłoka pośrednia z wypełniaczem kwarcowym. Na bazie spoiwa akrylowego	- gęstość: DIN 53217 1,58 g/cm3 - wsp. dyfuzji pary wodnej : EN ISO 7783-2 570 - odczyn pH: VIQO 011 8,5-9 - wsp. przenikania wody : PN-EN 1062-3 0,05 kg/(m2h1/2)
<b>Powłoka gruntująca</b> – rozpuszczalnikowy środek hydrofobizujący – impregnujący na bazie mieszaniny silanów i siloksanów	- gęstość: DIN 53217 1,05 g/cm3

**Specyfikacja materiałowa** określa podstawowe parametry techniczne równoważnych materiałów budowlanych jakie Wykonawca robót może zastosować przy realizacji zadania

Opracowała: