

Przebudowa wraz ze zmianą sposobu użytkowania części budynku biurowo- warsztatowego na garaże przy ul. Sygietyńskiego 19 w Wałbrzychu (dz. nr 375, obręb 0020 Stary Zdrój)

SPECYFIKACJA TECHNICZNO - MATERIAŁOWA

Beton C20/25 (B25)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie: 25 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 2,2 MPa - gęstość: 2000 kg/m³
Stal zbrojeniowa A II (18G2)	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość obliczeniowa: 305 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 490 MPa - granica plastyczności: 355 MPa
Cement portlandzki	<ul style="list-style-type: none"> - wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach: ≥ 10 MPa - wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach: $\geq 32,5$ MPa $\leq 52,5$ MPa - początek czasu wiązania: ≥ 75 minut
Wapno hydratyzowane	<ul style="list-style-type: none"> - wapno czynne: $\geq 80\%$ - wilgotność: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,2 mm: $\leq 2\%$ - pozostałość na sicie 0,09 mm: $\leq 7\%$ - głębokość wnikania: ≥ 10 i ≤ 50 mm
Blacha stalowa ocynkowana, płaska	<ul style="list-style-type: none"> - grubość 0,50-0,55 mm - granica plastyczności: 250 - 280 MPa - wytrzymałość na rozciąganie: 330 MPa
Spoivo cynowo-ołowiowe LC-60	<ul style="list-style-type: none"> - temperatura topnienia: 183 - 193°C - temperatura pracy: 250 - 350°C - zawartość cyny: 59,5 - 60,5 % - zawartość ołowiu: 39,5 - 40,5 % - min. czystość surowców: 99,90 %
Farba olejna nawierzchniowa	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: najwyżej 1,5 g/cm³ - lepkość: 130 - 160 s (20°C) - czas schnięcia powłoki: najwyżej 12 h(20+/-2°C) - grubość powłoki po wyschnięciu: 30 μm
Tynk silikatowy	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość 1,8-2,0 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej: EN ISO 7783-2 75-110 - odczyn pH: VIQO 011 11-12 - wsp. przenikania wody: PN-EN 1062-3 0,1-0,2 kg (m2h1/2)
Zaprawa mineralna klejąca	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość stwardniałej zaprawy: DIN 18555 wartość 1,4 g/cm³ - wsp. dyfuzji pary wodnej: EN ISO 7783-2 15-35 - wsp. przewodzenia ciepła DIN 4108 0,87 W/(m*K) - wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach: DIN 18555 3-4N/mm²
Powłoka gruntująca na bazie wodengo szkła potasowego	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: DIN 53217 wartość 1,1 g/cm³
Folia kubelkowa	<ul style="list-style-type: none"> - materiał: polietylen o wysokiej gęstości - grubość: $> 0,5$ mm - wysokość tłoczenia: 8-9 mm - odporność na działanie korzeni, grzybów i bakterii
Farba wierzchniego krycia	<ul style="list-style-type: none"> - gęstość: 1,5 g/cm³ - skład: pigment, substancja błonotwórcza - dyspersja styrenowo - akrylowa, rozpuszczalnik - woda - odporność na szorowanie: klasa 2
Beton asfaltowy AC11S 50/70	<ul style="list-style-type: none"> - gatunek lepiszcza: 50/70 - penetracja 25°C: 0,1 mm - temperatura mięknięcia: 46 - 54°C - temperatura zapłonu, nie mniej niż: 230°C - zawartość składników rozpuszczalnych nie mniej niż: 99% m/m - zmiana masy po starzeniu (ubytek lub przyrost) nie mniej niż: 0,5 % m/m

	<ul style="list-style-type: none"> - pozostała penetracja po starzeniu, nie mniej niż: 50% - temperatura mięknięcia po starzeniu, nie mniej niż: 48%
<p>Beton asfaltowy AC16W 35/50</p>	<ul style="list-style-type: none"> - gatunek lepiszcza: 35/50 - penetracja 25°C: 0,1 mm - temperatura mięknięcia: 50 - 58°C - temperatura zapłonu, nie mniej niż: 240°C - zawartość składników rozpuszczalnych nie mniej niż: 99% m/m - zmiana masy po starzeniu (ubytek lub przyrost) nie mniej niż: 0,5 % m/m - pozostała penetracja po starzeniu, nie mniej niż: 53% - temperatura mięknięcia po starzeniu, nie mniej niż: 52%